

織帶 QC 檢查表

適用於織帶、彈性帶、繩帶、針織帶及相關紡織輔料的買賣雙方品質檢查範本。

檢驗前先得定義可量化要求。請填寫適用於該訂單的批准樣品、測試方法、允收公差與抽樣計劃。

1. 訂單與檢驗參考

買方 / 公司	
供應商	
PO / 訂單號	
產品 / 款式	
顏色 / 設計	
批次 / 批號	
檢驗階段	
檢驗日期	
檢驗員	
批准樣品 / 標準	

2. 生產前控制

檢查項目	需求 / 參考	方法 / 樣品	結果	備註
規格與圖稿版本			☐ 通過 ☐ 不通過	
已具備批准樣品			☐ 通過 ☐ 不通過	
材質 / 紗線方向			☐ 通過 ☐ 不通過	
色標 / 光源			☐ 通過 ☐ 不通過	
幅寬、厚度或直徑			☐ 通過 ☐ 不通過	
圖案重複率 / Logo 位置			☐ 通過 ☐ 不通過	
裁切、組裝與包裝要點			☐ 通過 ☐ 不通過	

織帶 QC 清單 - 產品檢驗

記錄訂單專用公差與結果，必要時補充照片或檢驗紀錄。

3. 尺寸與外觀檢驗

檢查項目	要求 / 公差	方法 / 樣品	結果	備註 / 證據
幅寬			☐ 通過 ☐ 不通過	
厚度 / 直徑			☐ 通過 ☐ 不通過	
長度 / 卷長 / 單件長度			☐ 通過 ☐ 不通過	
重量、密度或結構			☐ 通過 ☐ 不通過	
顏色與批准標準比對			☐ 通過 ☐ 不通過	
圖案、Logo 與重複率			☐ 通過 ☐ 不通過	
表面、邊緣與手感			☐ 通過 ☐ 不通過	
污漬、油漬、損傷或污染			☐ 通過 ☐ 不通過	
接頭、拼接或每卷缺陷			☐ 通過 ☐ 不通過	
切口、封尾 / 封邊或磨毛			☐ 通過 ☐ 不通過	

4. 功能 / 合規檢查

需求	約定測試方法與目標值	報告 / 結果	狀態
買方定義的物理性能			☐ 通過 ☐ 不通過 ☐ 不適用
耐色牢度 / 保養要求			☐ 通過 ☐ 不通過 ☐ 不適用
化學規範 / 市場合規			☐ 通過 ☐ 不通過 ☐ 不適用

織帶 QC 清單 - 包裝與放行

放行前完成最終包裝、數量與處置檢查。

5. 數量與包裝

檢查項目	需求 / 參考	方法 / 樣品	結果	備註
訂單數量與顏色拆分			☐ 通過 ☐ 不通過	
卷 / 細 / 件數量			☐ 通過 ☐ 不通過	
單位包裝與防護			☐ 通過 ☐ 不通過	
標籤、條碼與識別			☐ 通過 ☐ 不通過	
箱數、箱標與箱況			☐ 通過 ☐ 不通過	
裝箱單及所需文件			☐ 通過 ☐ 不通過	

織帶 QC 清單 - 缺陷處置與簽核

記錄缺陷、矯正措施及授權放行決定。

6. 缺陷與處置摘要

檢驗摘要	條目
抽樣計劃 / AQL (如適用)	
重大 / 主要 / 次要缺陷	
修正措施 / 返工	
最終處置	☐ 通過 ☐ 有條件通過 ☐ 返工 ☐ 返檢 ☐ 不通過

7. 簽核

角色	姓名	簽名 / 日期	意見
檢驗員			
供應商代表			
買方 / 授權審核人			

本清單僅為作業模板，不可替代買方採購規格、批准樣品、法規要求或約定檢驗標準。