

织带 QC 检查表

适用于织带、松紧带、绳带、针织带及相关纺织辅料的买卖双方质量检查模板。

先定义可量化要求。请填入适用于该订单的批准样、检测方法、允差与抽样方案。

1. 订单与检验依据

买方 / 公司	
供应商	
PO / 订单号	
产品 / 款式	
颜色 / 设计	
批次 / 批号	
检验阶段	
检验日期	
检验员	
批准样品 / 标准	

2. 生产前控制

核对项	要求 / 参考	方法 / 样品	结果	备注
规格与图稿版本			☐ 通过 ☐ 不通过	
批准样可用			☐ 通过 ☐ 不通过	
物料 / 纱线方向			☐ 通过 ☐ 不通过	
色标 / 光源			☐ 通过 ☐ 不通过	
幅宽、厚度或直径			☐ 通过 ☐ 不通过	
花型重复距 / 商标位置			☐ 通过 ☐ 不通过	
裁剪、组装与包装说明			☐ 通过 ☐ 不通过	

织带 QC 清单 - 成品检验

记录订单级公差和检验结果，必要时补充照片或检测记录。

3. 尺寸与外观检验

核对项	要求 / 公差	方法 / 样品	结果	备注 / 证据
幅宽			☐ 通过 ☐ 不通过	
厚度 / 直径			☐ 通过 ☐ 不通过	
长度 / 卷长 / 单件长度			☐ 通过 ☐ 不通过	
克重、密度或结构			☐ 通过 ☐ 不通过	
与批准标准对比的颜色			☐ 通过 ☐ 不通过	
花型、商标和重复距			☐ 通过 ☐ 不通过	
表面、边缘与手感			☐ 通过 ☐ 不通过	
污渍、油污、损伤或污染			☐ 通过 ☐ 不通过	
接头、拼接或每卷缺陷数			☐ 通过 ☐ 不通过	
断端、封口与起毛			☐ 通过 ☐ 不通过	

4. 功能性 / 合规性检查

要求	双方确认的检测方法与目标值	报告 / 结果	状态
买方定义的物理性能			☐ 通过 ☐ 不通过 ☐ 不适用
色牢度 / 保养要求			☐ 通过 ☐ 不通过 ☐ 不适用
化学 / 市场合规			☐ 通过 ☐ 不通过 ☐ 不适用

织带 QC 清单 - 包装与放行

放行前完成最终包装、数量及判定检查。

5. 数量与包装

核对项	要求 / 参考	方法 / 样品	结果	备注
订单数量与颜色分析			☐ 通过 ☐ 不通过	
卷 / 捆 / 件数量			☐ 通过 ☐ 不通过	
单件包装与防护			☐ 通过 ☐ 不通过	
吊牌、条码与识别信息			☐ 通过 ☐ 不通过	
箱数、箱唛和箱况			☐ 通过 ☐ 不通过	
装箱单与所需单证			☐ 通过 ☐ 不通过	

织带 QC 清单 - 处置与签字

记录缺陷、整改措施与授权放行决定。

6. 缺陷与处置汇总

检验汇总	序号
抽检计划 (适用时含 AQL)	
严重 / 主要 / 次要缺陷	
整改措施或返工	
最终处置	☐ 批准 ☐ 有条件批准 ☐ 返工 ☐ 复检 ☐ 拒收

7. 签字确认

角色	姓名	签字 / 日期	备注
检验员			
供应商代表			
买方 / 授权审核人			

该清单为工作模板，不能替代买方采购规格书、批准样、法规要求或双方约定的检验标准。