

Lista de controlo QC para fitas têxteis

Um modelo de revisão de qualidade comprador-fornecedor para fitas têxteis, bandas elásticas, cordões, fitas e acabamentos têxteis relacionados.

Defina requisitos mensuráveis antes da inspeção. Indique a amostra aprovada, o método de ensaio, a tolerância e o plano de amostragem aplicáveis à encomenda específica.

1. Encomenda e referência de inspeção

Comprador / empresa	
Fornecedor	
PO / número da encomenda	
Produto / modelo	
Cor / design	
Lote / lote	
Etapa de inspeção	
Data de inspeção	
Inspetor	
Amostra / padrão aprovado	

2. Controles pré-produção

Item de verificação	Requisito / referência	Método / amostra	Resultado	Notas
Especificação e versão da arte			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Amostra aprovada disponível			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Material / direcção do fio			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Padrão de cor / fonte de luz			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Largura, espessura ou diâmetro			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Repetição de padrão / posicionamento do logótipo			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Resumo de corte, montagem e embalagem			☐ Aprovado ☐ Falhado	

Checklist QC de fita têxtil - Inspeção do Produto

Registe a tolerância e o resultado específicos da encomenda. Adicione fotografias ou registos de ensaio quando necessário.

3. Inspeção dimensional e visual

Item de verificação	Requisito / tolerância	Método / amostra	Resultado	Notas / evidência
Largura			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Espessura / diâmetro			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Comprimento / comprimento do rolo / comprimento da peça			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Peso, densidade ou construção			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Cor face ao padrão aprovado			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Padrão, logótipo e repetição			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Superfície, bordas e tactilidade			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Manchas, óleo, danos ou contaminação			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Juntas, uniões ou defeitos por rolo			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Extremos cortados / selagem / desgaste do fio			☐ Aprovado ☐ Falhado	

4. Verificações funcionais / de conformidade

Requisito	Método de ensaio acordado e meta	Relatório / resultado	Estado
Desempenho físico definido pelo comprador			☐ Aprovado ☐ Falhado ☐ N/A
Solidez de cor / requisito de cuidados			☐ Aprovado ☐ Falhado ☐ N/A
Conformidade química / de mercado			☐ Aprovado ☐ Falhado ☐ N/A

Checklist QC de fita têxtil - Embalagem e Liberação

Conclua as verificações finais de embalagem, quantidade e disposição antes da liberação.

5. Quantidade e embalagem

Item de verificação	Requisito / referência	Método / amostra	Resultado	Notas
Quantidade da encomenda e discriminação por cor			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Quantidade por rolo / feixe / peça			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Embalagem unitária e protecção			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Etiquetas, código de barras e identificação			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Quantidade de caixas, marcas e estado			☐ Aprovado ☐ Falhado	
Lista de embalagem e documentos necessários			☐ Aprovado ☐ Falhado	

Checklist QC de fita têxtil - Disposição e Aprovação

Registe defeitos, ação corretiva e decisão de liberação autorizada.

6. Resumo de defeitos e disposição

Resumo de inspeção	Entrada
Plano de amostragem / AQL, se aplicável	
Defeitos críticos / maiores / menores	
Ação correctiva ou retrabalho	
Disposição final	☐ Aprovado ☐ Aprovado condicionalmente ☐ Retrabalho ☐ Reinspecção ☐ Rejeitado

7. Aprovação final

Função	Nome	Assinatura / data	Comentários
Inspetor			
Representante do fornecedor			
Comprador / revisor autorizado			

Este checklist é um modelo operacional, não um substituto da especificação de compra do comprador, da amostra aprovada, dos requisitos regulamentares ou do padrão de inspeção acordado.